

Postup složení stolu

Kusovník

2 × kovová noha z jeklu 60×60 mm

6 × vyvrtané dřevěné prkno o rozměrech 1500 nebo 1900×100×45 mm (délka×šířka×tloušťka)

12 × vratový šroub M8×60 mm + podložky + matice

Postup složení/montáže stolu

1. Dle kusovníku překontrolujeme veškeré díly
2. Vybereme vhodné místo pro sestavení stolu (rovná podlaha)
3. Do připravených otvorů v prknech vsadíme vratové šrouby
4. Prkna postupně našroubujeme na kovové bočnice/nohy - šrouby nedotahujeme
5. Vyrovnáme stůl tak, aby čela prken byla v jedné ose a bočnice kolmo k prknům.
6. Po vyrovnání a montáži všech prken veškeré šrouby dotáhneme, šrouby dotahujeme tak, aby nedošlo k poškození prken
7. Po 14-ti dnech opět veškeré šroubové spoje dotáhneme



ÚDRŽBA STOLU

Pro zvýšení životnosti jsou doporučeny pravidelné kontroly a údržba (čištění, úpravy, opravy). Četnost kontrol je závislá na agresivitě prostředí v daném místě.

Pokud bude zjištěna závada, musí být (dle stupně závady) odstraněna nebo nahlášena reklamace výrobcí v co nejkratší době.

Zásady kontroly a údržby

Při pravidelné prohlídce je zapotřebí zkontrolovat ukotvení. V případě uvolnění kotvicích prvků je nutné jejich dotažení. Pokud kotvicí prvek chybí je třeba ho neprodleně nahradit.

Na základových patkách nesmí být patrný žádné trhliny a patky musí pevně držet v zemi. Pokud tomu tak není je nutné patky opravit.

Jednotlivé konstrukční spoje musí být pevně dotaženy. V případě uvolnění konstrukčních spojů je nutné jejich okamžité dotažení. Pokud konstrukční prvek chybí je třeba ho neprodleně nahradit.

Povrchová úprava nesmí být poškozená (oděrky, praskliny aj.) Při zjištění závady je nutné její okamžité odstranění.

Dřevo je přírodní materiál, musí odolávat vysokým i nízkým teplotám, tedy neustále dilatuje. Na dřevo působí velkou měrou i vzdušná vlhkost a proto může docházet k tvorbě prasklin, uvolňování pryskyřice a k narušení povrchové úpravy. O dřevěné části výrobku je zapotřebí neustále pečovat - čištěním a natíráním. Při povrchových úpravách dodržujte vždy zásady výrobce dané nátěrové hmoty.

Interval přetření dřevěných prvků

Jasan - v šestiměsíčních intervalech během prvního roku, poté dle potřeby

Smrk - v ročních intervalech nebo dle potřeby

Povrchová úprava dřevěných prvků se provádí lazurou Remmers GW-310 nebo olejovým voskem Remmers HWS-112.

Povrchová úprava jednotlivých dílců se odvíjí od technologických možností daného dílce. **Ocelové dílce** jsou práškově lakovány nebo zinkovány, pro opravu doporučujeme použít nátěrovou hmotu Alkyton v požadovaném odstínu.

Záruka se nevztahuje na:

- závady vzniklé zanedbáním pravidelných kontrol a údržby,
- závady vzniklé špatně nebo neodborně provedenou opravou
- závady způsobené živelnou pohromou, havárií, vandalismem
- závady vzniklé působením chemických látek (např.: neadekvátní čisticí prostředky, ptačí trus, žíravé látky a pod.)
- závady vzniklé mechanickým poškozením (poškrábání, zářezy, přetížení a pod.)